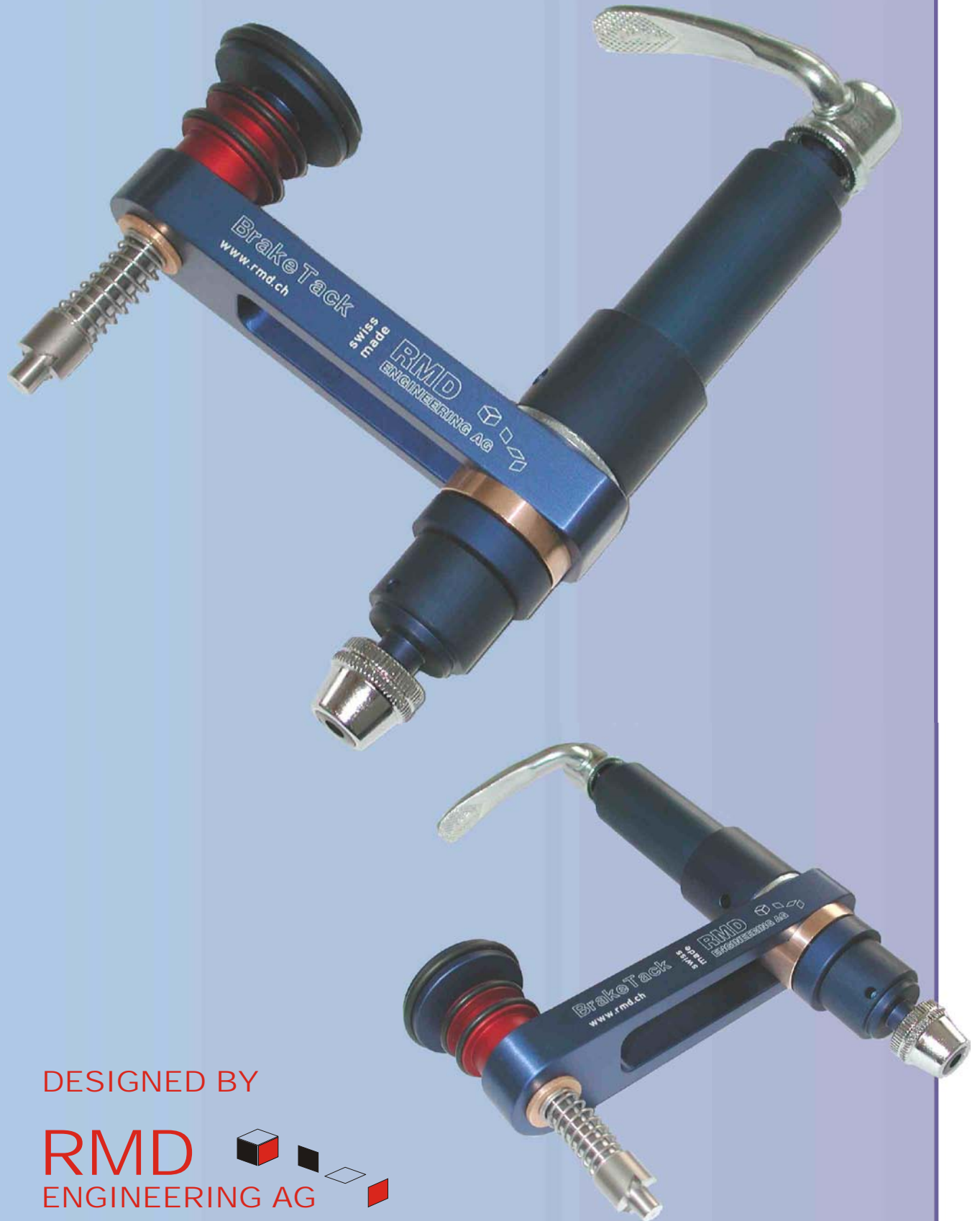
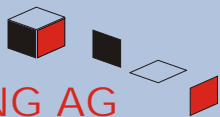


BrakeTack



DESIGNED BY

RMD
ENGINEERING AG



BrakeTack - ein Muss für die perfekte Funktion einer Scheibenbremsanlage

Welche Vorteile bringt der BrakeTack

- verkürzen der Montage -und Reparaturzeiten
- geringerer Verschleiss der Bremsbeläge
- geringere Wärmeentwicklung
- keine Schleifgeräusche beim Fahren
- harter, definierter Druckpunkt
- Förderung ihres Images durch perfekte Funktion

Qualitätsmerkmale

Bedienung

- Die Bedienung benötigt kein Zusatzwerkzeug
- einfache Handhabung verhindert Fehlmanipulation
- Die Aufnahme und Befestigung des BrakeTack's ist identisch mit der Radaufnahme

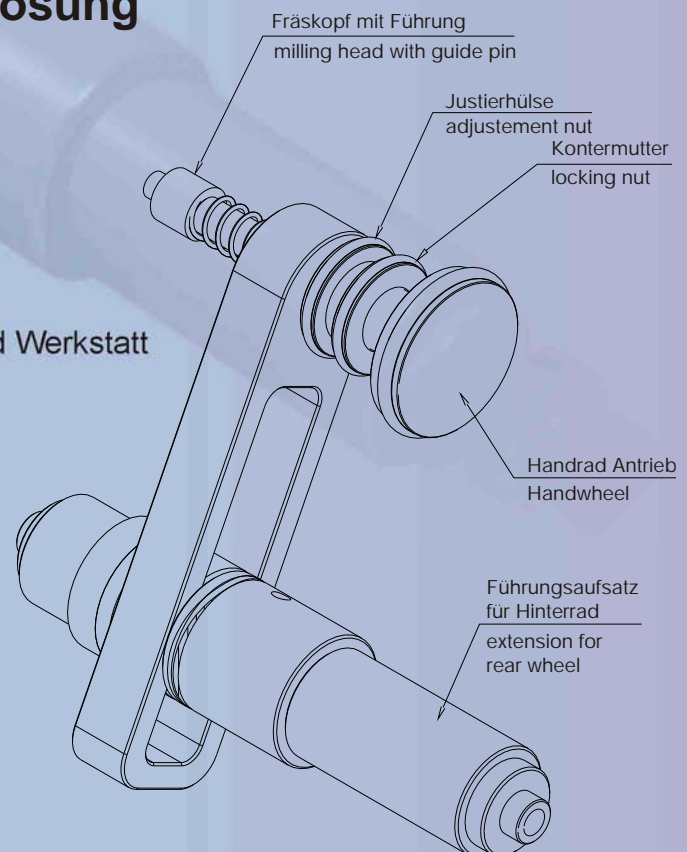
Material

- Der BrakeTack ist aus hochwertigen Materialien hergestellt
- Die Qualitätssicherung der RMD Engineering AG bürgt für perfekte Funktion und lange Lebensdauer "made in Switzerland"
- sämtliche Teile sind als Ersatzteil erhältlich
- das Werkzeug kann optional für Hohlachsen aufgerüstet werden

BrakeTack die komplette Lösung

Im Lieferumfang enthalten ist:

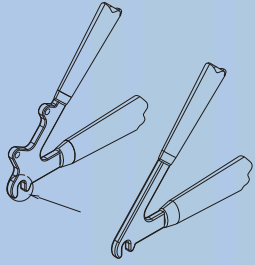
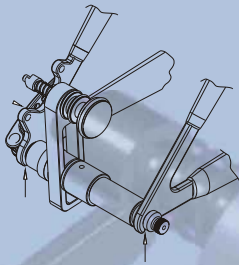
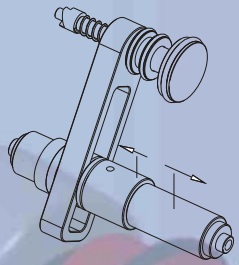
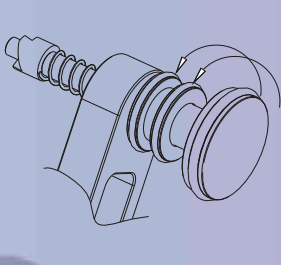
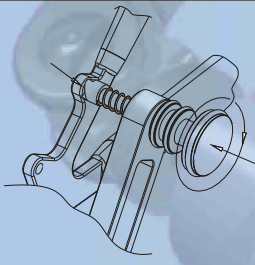
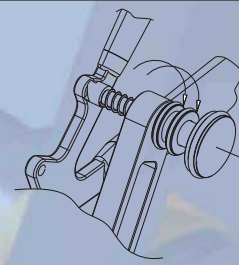
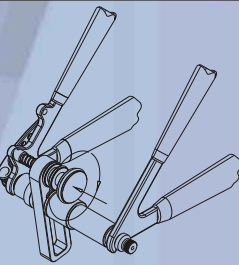
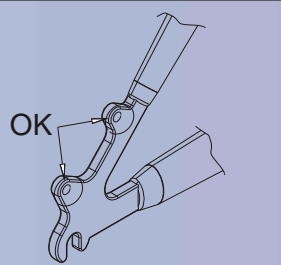
- 1 Stk. Werkzeug BrakeTack
- 1 Stk. Führungsaufsatz für Hinterrad
- 1 Stk. Schnellspanner für hinten
- 1 Stk. Schnellspanner für vorne
- 1 Stk. Kartonverpackung für Transport und Werkstatt
- 1 Stk. Bedienungsanleitung D/E



DESIGNED BY

RMD
ENGINEERING AG

Anwendung:

			
<p>1. Lack an der linken Aufnahme­fläche mit BaseFix</p> <p>1. remove paint at location shown left side with BaseFix</p>	<p>2. BrakeTack in Ausfallenden einführen, mit Schnellspanner sichern</p> <p>2. lead BrakeTack in accommodation and fasten with tension adjuster</p>	<p>3. Für Vordergabel rechte Führung entfernen, kurzer Schnellspanner verwenden</p> <p>3. for use at front fork wheel, remove extension as shown</p>	<p>4. Kontermutter und Justierhülse lösen, Fräser in die erste Bohrung</p> <p>4. lock nut and adjustment nut need to be loose</p>
<p>5. Fräser drehen bis Auflagefläche plan ist</p> <p>5. turn handle for milling until the surface is in perfect shape</p>	<p>6. Mit Justierhülse Fräserposition fixieren und mit Mutter kontern</p> <p>6. use adjustment nut to set the position and fix it with the lock nut</p>	<p>7. Fräser in zweite Bohrung führen und bearbeiten, reicht die Frästiefe nicht Vorgang von zweiter Bohrung aus wiederholen</p> <p>7. lift milling head out and set it into the second flange, rework the surface to the dept of the first surface. If the quality of the surface is not accetable, rework it to the needet dept, use actual set for first flange again.</p>	<p>8. Bremssattelaufnahmen zur Montage bereit</p> <p>8. now the flange are ready for use</p>
			

Entwickelt und hergestellt durch:

RMD Engineering AG
Gewerbstrasse 14
CH-6314 Unterägeri

Projektleitung:
Martin Rohrer

Tel.: +41 (0)41 752 16 16
Fax: +41 (0)41 752 16 20
e-mail: martin.rohrer@rmd.ch

Internet: www.rmd.ch

Verkauf International:

RMD Trading AG
Gewerbstrasse 14
CH-6314 Unterägeri

Tel.: +41 (0)41 752 16 19
Fax: +41 (0)41 752 16 20
e-mail: markus.heer@rmd.ch

Internet: www.rmd.ch

DESIGNED BY

RMD 
ENGINEERING AG